









## Сварочные гидравлические машины ВОЛЖАНИН для стыковой сварки полиэтиленовых труб



Тип	Изображение	Диаметр свариваемых труб (мм), базовая комплектация	Цена в Рублях с
ССПТ-160М		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец $\varnothing$ 40-160 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с ручным приводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента, комплект вкладышей: $\varnothing$ 63, 90, 110 мм.	80.000
ССПТ-160МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец $\varnothing$ 40-160 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: $\varnothing$ 63, 90, 110 мм.	95.000
ССПТ-160Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец $\varnothing$ 40-160 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: $\varnothing$ 63, 90, 110 мм.	114.000
ПСПТ-01		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-01 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-01 позволяет проводить сварочный процесс в	95.000
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 40 мм, 8 полуколец	3.000
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 50 мм, 8 полуколец	3.000
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 63 мм, 8 полуколец	3.000
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 75 мм, 8 полуколец	3.500
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 90 мм, 8 полуколец	3.500
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 110 мм, 8 полуколец	4.000
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 125 мм, 8 полуколец	4.000
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 140 мм, 8 полуколец	4.000
		Зажим для втулок под фланец $\varnothing$ 40 - 160 мм	10.000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-160, 2 шт.	5.280
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-160	20.000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-160	35.000
		Торцеватель с ручным приводом РТ-160	15.000
		Электрическая маслостанция с блоком управления	50.000
		Ручной гидравлический насос	25.000
		Четырехзажимный центратор $\varnothing$ 160 мм	50.000

ССПТ-225М		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец $\varnothing$ 63-225 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с ручным приводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента, комплект вкладышей: $\varnothing$ 90,110,160мм.	<b>134.000</b>
ССПТ-225МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец $\varnothing$ 63-225 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: $\varnothing$ 90, 110, 160 мм.	<b>150.000</b>
ССПТ-225Э		мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: $\varnothing$ 90, 110, 160 мм.	<b>165.000</b>
ПСПТ-01		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-01 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-01 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	<b>95.000</b>
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 63 мм, 8 полуколец	<b>3.000</b>
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 75 мм, 8 полуколец	<b>3.500</b>
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 90 мм, 8 полуколец	<b>3.500</b>
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 110 мм, 8 полуколец	<b>4.000</b>
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 125 мм, 8 полуколец	<b>4.000</b>
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 140 мм, 8 полуколец	<b>4.000</b>
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 160 мм, 8 полуколец	<b>5.000</b>
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 180 мм, 8 полуколец	<b>5.000</b>
		Комплект вкладышей $\varnothing$ 200 мм, 8 полуколец	<b>6.000</b>
		Зажим для втулок под фланец $\varnothing$ 63 - 225 мм	<b>15.000</b>
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-225, 2 шт.	<b>5.780</b>
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-225	<b>30.000</b>
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-225	<b>45.000</b>
		Торцеватель с ручным приводом РТ-225	<b>20.000</b>
		Электрическая маслостанция с блоком управления	<b>50.000</b>
		Ручной гидравлический насос	<b>25.000</b>
		Четырехзажимный центратор $\varnothing$ 225 мм	<b>85.000</b>
ССПТ-315М		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец $\varnothing$ 75-315 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с ручным приводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента, комплект вкладышей: $\varnothing$ 110,160,225мм.	<b>200.000</b>


ССПТ-315МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 75-315 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 110, 160, 225мм	<b>220.000</b>
ССПТ-315Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 75-315 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 110, 160, 225 мм.	<b>235.000</b>
ПСПТ-01		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-01 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-01 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	<b>95.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 75 мм, 8 полуколец	<b>3.500</b>
		Комплект вкладышей Ø 90 мм, 8 полуколец	<b>3.500</b>
		Комплект вкладышей Ø 110 мм, 8 полуколец	<b>4.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 125 мм, 8 полуколец	<b>4.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 140 мм, 8 полуколец	<b>4.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 160 мм, 8 полуколец	<b>5.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 180 мм, 8 полуколец	<b>5.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 200 мм, 8 полуколец	<b>6.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 225 мм, 8 полуколец	<b>7.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 250 мм, 8 полуколец	<b>9.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 280 мм, 8 полуколец	<b>9.000</b>
		Зажим для втулок под фланец Ø 75 - 315 мм	<b>15.000</b>
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-315, 2 шт.	<b>6.640</b>
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-315	<b>45.000</b>
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-315	<b>60.000</b>
		Торцеватель с ручным приводом РТ-315	<b>25.000</b>
		Электрическая маслостанция с блоком управления	<b>50.000</b>
		Ручной гидравлический насос	<b>25.000</b>
		Четырехзажимный центратор Ø 315 мм	<b>140.000</b>
ССПТ-400МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 160-400 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос, торцеватель с электроприводом</b> , нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 225, 315 мм.	<b>285.000</b>

ССПТ-400Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 160-400 мм. В комплекте: четырехзахжимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления</b> , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 225, 315 мм.	<b>305.000</b>
ПСПТ-01		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-01 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-01 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	<b>95.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 160 мм, 8 полуколец	<b>5.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 180 мм, 8 полуколец	<b>5.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 200 мм, 8 полуколец	<b>6.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 225 мм, 8 полуколец	<b>7.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 250 мм, 8 полуколец	<b>9.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 280 мм, 8 полуколец	<b>9.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 315 мм, 8 полуколец	<b>12.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 355 мм, 8 полуколец	<b>16.000</b>
		Зажим для втулок под фланец Ø 160 - 400 мм	<b>20.000</b>
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-400, 2 шт.	<b>7.180</b>
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-400	<b>60.000</b>
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-400	<b>75.000</b>
		Электрическая маслостанция с блоком управления	<b>75.000</b>
		Ручной гидравлический насос	<b>25.000</b>
		Четырехзахжимный центратор Ø 400 мм	<b>170.000</b>
ССПТ-500МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 225-500 мм. В комплекте: четырехзахжимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос</b> , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 315, 400 мм.	<b>325.000</b>
ССПТ-500Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 225-500 мм. В комплекте: четырехзахжимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления</b> , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 315, 400 мм.	<b>355.000</b>
ПСПТ-01		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-01 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-01 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	<b>95.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 225 мм, 8 полуколец	<b>7.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 250 мм, 8 полуколец	<b>9.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 280 мм, 8 полуколец	<b>9.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 315 мм, 8 полуколец	<b>12.000</b>




		Комплект вкладышей Ø 355 мм, 8 полуколец	16.000
		Комплект вкладышей Ø 400 мм, 8 полуколец	18.000
		Комплект вкладышей Ø 450 мм, 8 полуколец	20.000
		Зажим для втулок под фланец Ø 225 - 500 мм	25.000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-500, 2 шт.	7.700
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-500	85.000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-500	85.000
		Электрическая маслостанция с блоком управления	75.000
		Ручной гидравлический насос	25.000
		Четырехзажимный центратор Ø 500 мм	190.000
ССПТ-630МЭ		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 315-630 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>ручной гидравлический насос</b> , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 400, 500 мм.	420.000
ССПТ-630Э		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 315-630 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, <b>электрическая маслостанция с блоком управления</b> , торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, комплект вкладышей: Ø 400, 500 мм.	445.000
ПСПТ-01		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-01 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-01 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95.000
		Комплект вкладышей Ø 315 мм, 8 полуколец	12.000
		Комплект вкладышей Ø 355 мм, 8 полуколец	16.000
		Комплект вкладышей Ø 400 мм, 8 полуколец	18.000
		Комплект вкладышей Ø 450 мм, 8 полуколец	20.000
		Комплект вкладышей Ø 500 мм, 8 полуколец	22.000
		Комплект вкладышей Ø 560 мм, 8 полуколец	24.000

		Зажим для втулок под фланец Ø 315 - 630 мм	<b>30.000</b>
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-630, 2 шт.	<b>8.420</b>
		Кран-манипулятор	<b>40.000</b>
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-630	<b>110.000</b>
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-630	<b>125.000</b>
		Электрическая маслостанция с блоком управления	<b>75.000</b>
		Ручной гидравлический насос	<b>25.000</b>
		Четырехзажимный центратор Ø 630 мм	<b>250.000</b>
<b>ССПТ-800Э</b>		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 450-800 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, комплект вкладышей: Ø 630, 710 мм.	<b>850.000</b>
<b>ПСПТ-01</b>		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-01 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-01 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	<b>95.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 450 мм, 8 полуколец	<b>20.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 500 мм, 8 полуколец	<b>22.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 560 мм, 8 полуколец	<b>24.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 630 мм, 8 полуколец	<b>26.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 710 мм, 8 полуколец	<b>28.000</b>
		Зажим для втулок под фланец Ø 450 - 800 мм	<b>35.000</b>
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-800, 2 шт.	<b>9.300</b>
		Кран-манипулятор	<b>45.000</b>
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-800	<b>150.000</b>
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-800	<b>175.000</b>
		Электрическая маслостанция с блоком управления	<b>150.000</b>
		Четырехзажимный центратор Ø 800 мм	<b>410.000</b>
<b>ССПТ-1000Э</b>		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 630-1000 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, комплект вкладышей: Ø 710, 800 мм.	<b>1050.000</b>
<b>ПСПТ-01</b>		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-01 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-01 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	<b>95.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 630 мм, 8 полуколец	<b>26.000</b>

		Комплект вкладышей Ø 710 мм, 8 полуколец	<b>28.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 800 мм, 8 полуколец	<b>30.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 900 мм, 8 полуколец	<b>32.000</b>
		Зажим для втулок под фланец Ø 630 - 1000 мм	<b>40.000</b>
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-1000, 2 шт.	<b>11.700</b>
		Кран-манипулятор	<b>50.000</b>
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-1000	<b>170.000</b>
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-1000	<b>195.000</b>
		Электрическая маслостанция с блоком управления	<b>150.000</b>
		Четырехзажимный центратор Ø 1000 мм	<b>580.000</b>
<b>ССПТ-1200Э</b>		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 710-1200 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, комплект вкладышей: Ø800, 1000мм.	<b>1.200.000</b>
<b>ПСПТ-01</b>		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-01 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-01 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	<b>95.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 710 мм, 8 полуколец	<b>28.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 800 мм, 8 полуколец	<b>30.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 900 мм, 8 полуколец	<b>32.000</b>
		Комплект вкладышей Ø 1000 мм, 8 полуколец	<b>34.000</b>
		Зажим для втулок под фланец Ø 710 - 1200 мм	<b>45.000</b>
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-1200, 2 шт.	<b>13.500</b>
		Кран-манипулятор	<b>55.000</b>
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-1200	<b>190.000</b>
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-1200	<b>215.000</b>
		Электрическая маслостанция с блоком управления	<b>150.000</b>
		Четырехзажимный центратор Ø 1200 мм	<b>680.000</b>
<b>ССПТ-1600Э</b>		Для стыковой сварки полиэтиленовых труб, отводов, тройников, втулок под фланец Ø 1200-1600 мм. В комплекте: четырехзажимный центратор с гидравлическим приводом, электрическая маслостанция с блоком управления, торцеватель с электроприводом, нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры, бокс для нагревательного элемента и торцевателя, кран-манипулятор, комплект вкладышей: Ø 1200, 1400 мм.	<b>3.300.000</b>

ПСПТ-01		Прибор протоколирования параметров стыковой сварки полиэтиленовых труб ПСПТ-01 предназначен для автоматического поддержания температуры нагревательного элемента, а также осуществляет контроль процесса сварки встык по всему циклу, последовательности этапов технологического процесса в заданном программой режиме, регистрирует параметры сварки. Протоколы сварки могут быть переданы на персональный компьютер, используя USB интерфейс и распечатаны на принтере. ПСПТ-01 позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме.	95.000
		Комплект вкладышей Ø 1200 мм, 8 полуколец	45.000
		Комплект вкладышей Ø 1400 мм, 8 полуколец	65.000
		Зажим для втулок под фланец Ø 1200 - 1600 мм	75.000
		Запасные ножи торцевателя для ССПТ-1600, 2 шт.	18.500
		Кран-манипулятор	81.700
		Нагревательный элемент с электронным поддержанием заданной температуры НСПТ-1600	740.000
		Торцеватель с электроприводом ЭТ-1600	670.000
		Электрическая маслостанция с блоком управления	350.000
		Четырехзажимный центратор Ø 1600 мм	1.500.000

### *Аппараты для электромуфтовой сварки*

Тип	Изображение	Описание, диаметр свариваемых труб	Цена
			в рублях с учетом НДС
HST 300 Print 315		Универсальный аппарат для электромуфтовой сварки полимерных труб. Отличается компактностью, небольшим весом и повышенной безопасностью. Высокая надежность и устойчивая работа с источником внешнего питания даже с характеристиками входного напряжения 186-290 В и частоте 42-65 Гц позволяют широко использовать машину на стройплощадках. Параметры электрофитинга считываются при помощи карандаша-сканера. Дополнительно предусмотрен ручной ввод штрихового кода. Имеется возможность протоколирования сварочных процессов, а также выход USB для передачи данных на флеш-карту, компьютер или напрямую на принтер. В комплект поставки входит металлический ящик для переноски и хранения. Максимальный диаметр свариваемых труб до 315 мм.	115.000
HST 300 Print+		Универсальный аппарат для электромуфтовой сварки полимерных труб. Отличается компактностью, небольшим весом и повышенной безопасностью. Высокая надежность и устойчивая работа с источником внешнего питания даже с характеристиками входного напряжения 186-290 В и частоте 42-65 Гц позволяют широко использовать машину на стройплощадках. Параметры электрофитинга считываются при помощи карандаша-сканера. Дополнительно предусмотрен ручной ввод штрихового кода. Имеется возможность протоколирования сварочных процессов, а также выход USB для передачи данных на флеш-карту, компьютер или напрямую на принтер. В комплект поставки входит металлический ящик для переноски и хранения. Максимальный диаметр свариваемых труб до 800 мм.	170.000
HST – 300 Junior +		Универсальная сварочная машина для электромуфтовой сварки полимерных труб. Отличается компактностью, небольшим весом и безопасностью. Высокая надежность и устойчивая работа с источником внешнего питания даже с характеристиками входного напряжения 186-290 В и частоте 42-65 Гц позволяют широко использовать машину на стройплощадках. Переходные штекеры для всех типов фитингов с закладными нагревательными элементами входят в комплект поставки. Помимо карандаша-сканера для считывания штрихового кода предусмотрен ручной ввод данных. Максимальный диаметр свариваемых труб до 800 мм.	115.000